

mariosirtori

2
0
2
3

Report di
SOSTENIBILITÀ



Lettera agli stakeholder

Cari Stakeholders,

Siamo arrivati alla pubblicazione del nostro secondo Bilancio di Sostenibilità, un importante aggiornamento che riflette i nostri progressi, i nostri obiettivi e l'impegno che rinnoviamo annualmente verso una crescita sostenibile e responsabile.

Il nostro settore, profondamente legato alla tradizione tessile italiana, richiede oggi un approccio che integri l'innovazione e la sostenibilità, non solo come risposta alle aspettative del mercato, ma come impegno nei confronti delle generazioni future.

Durante quest'ultimo anno, abbiamo compiuto passi significativi per migliorare l'efficienza energetica dei nostri impianti e ridurre l'impatto ambientale delle nostre operazioni. Siamo orgogliosi di aver ottenuto nel 2024 la certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX® e dal 2019 siamo certificati GRS secondo il Global Recycled Standard per la sostenibilità dei nostri prodotti.

Oltre a questo, continuiamo nel nostro percorso di attenta gestione dei rifiuti, riuscendo a destinare il 100% di questi a operazioni di recupero. Per quanto riguarda la gestione energetica abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico sul tetto della nostra sede principale di Costa Masnaga che sarà in grado di soddisfare il 30% del fabbisogno energetico del sito.

Questo secondo report testimonia il nostro desiderio di essere una realtà produttiva che con i suoi 70 anni di storia non solo rispetta i più alti standard di qualità e artigianalità, ma che agisce come promotrice di cambiamenti positivi all'interno della comunità e dell'industria tessile.

Siamo convinti che la collaborazione sia fondamentale per raggiungere gli obiettivi di sostenibilità e, a tal proposito, desideriamo ringraziare i nostri clienti, fornitori, dipendenti e partner per il supporto e la fiducia che ci hanno dimostrato.

Guardando al futuro, il nostro impegno rimane fermo: continuare a innovare, a migliorare e a contribuire positivamente all'economia del settore tessile.

Grazie per essere parte di questo viaggio.
Buona Lettura

Giulio Sirtori





MARIO
SIRTORI

MARIO SIRTORI
Storia di una famiglia diventata un'azienda
Pag. 4

Il nostro percorso fino ad oggi
Pag. 6

Made in Italy
Pag. 7

Modello di Governance
Pag. 8

Valore aggiunto generato
Pag. 9

Il nostro impegno per la sostenibilità
Pag. 10



L'ATTENZIONE
VERSO LE
PERSONE

L'ATTENZIONE VERSO LE NOSTRE PERSONE
Pag. 11

Inclusione e diversità
Pag. 13

Turnover e nuove assunzioni
Pag. 15

Sicurezza sul posto di lavoro
Pag. 16

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE
Pag. 18

Energia
Pag. 19

Acqua
Pag. 22

Emissioni in atmosfera
Pag. 23

Rifiuti
Pag. 25

**PRODUZIONE RESPONSABILE ED INNOVAZIONE
TECNOLOGICA**
Pag. 29

Catena del valore
Pag. 30

I nostri materiali
Pag. 31

Filiera controllata
Pag. 34

Tecnologia 4.0
Pag. 35

ONE Mario Sirtori
Pag. 36

APPENDICE
Pag. 38



SOSTENIBILITÀ
AMBIENTALE



PRODUZIONE
RESPONSABILE ED
INNOVAZIONE
TECNOLOGICA

MARIO SIRTORI

storia di una famiglia diventata
un'azienda

Passione, intuizione e visione: così Mario Sirtori fonda la sua azienda nel 1955.

Una realtà con un'identità chiara, ben radicata nel territorio ma allo stesso tempo con una vocazione internazionale. Oggi Mario Sirtori è un'azienda in cui la tradizione è mescolata alla spinta all'innovazione ed al futuro, in una storia da scrivere con le idee, la passione, la competenza delle nuove generazioni.





Mario Sirtori è azienda leader nella produzione di tessuti e velluti per arredamento, riconosciuta per l'elevata qualità dei suoi prodotti, frutto di una combinazione ottimale fra tecnologia industriale e modalità produttive artigianali.

Quella che è una vera "passione tessuta" si trasforma ogni giorno in prodotti ad altissimo profilo qualitativo: tessuti e velluti che rivestono molti fra i più noti pezzi di design dell'arredamento contemporaneo.

IL NOSTRO PERCORSO FINO AD OGGI

Fondazione



1955

Ampliamento
sede di Costa
Masnaga



1965

Ulteriore Ampliamento
sede di Costa
Masnaga



1990

Creazione
Geman Textile s.r.l



2007

1960



Trasferimento
dalla vecchia filanda
a Costa Masnaga con
costruzione primo nucleo

1985



Nuovo stabilimento
a Renate

1992



Divisione
Velluti

2010



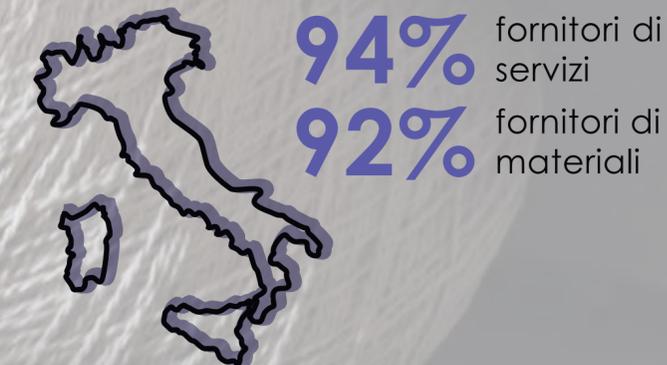
Divisione
Contract

MADE IN ITALY

Creatività, maestria, artigianalità, innovazione, e soprattutto passione, amore e dedizione al lavoro: è questo che vogliamo raccontare quando parliamo di Made in Italy.

La nostra produzione è interamente Italiana, dislocata nelle nostre due sedi di Costa Masnaga e Renate. La verticalizzazione della nostra realtà ci permette di realizzare al nostro interno l'intero ciclo produttivo che parte dall'orditura del filato, alla tessitura, alla tintoria per finire con i finissaggi e nobilitazioni finali.

I NOSTRI ACQUISTI SUL TERRITORIO ITALIANO



IL NOSTRO MODELLO DI GOVERNANCE

La governance della società è strutturata secondo il tradizionale modello di amministrazione e controllo e si compone dei seguenti organi:

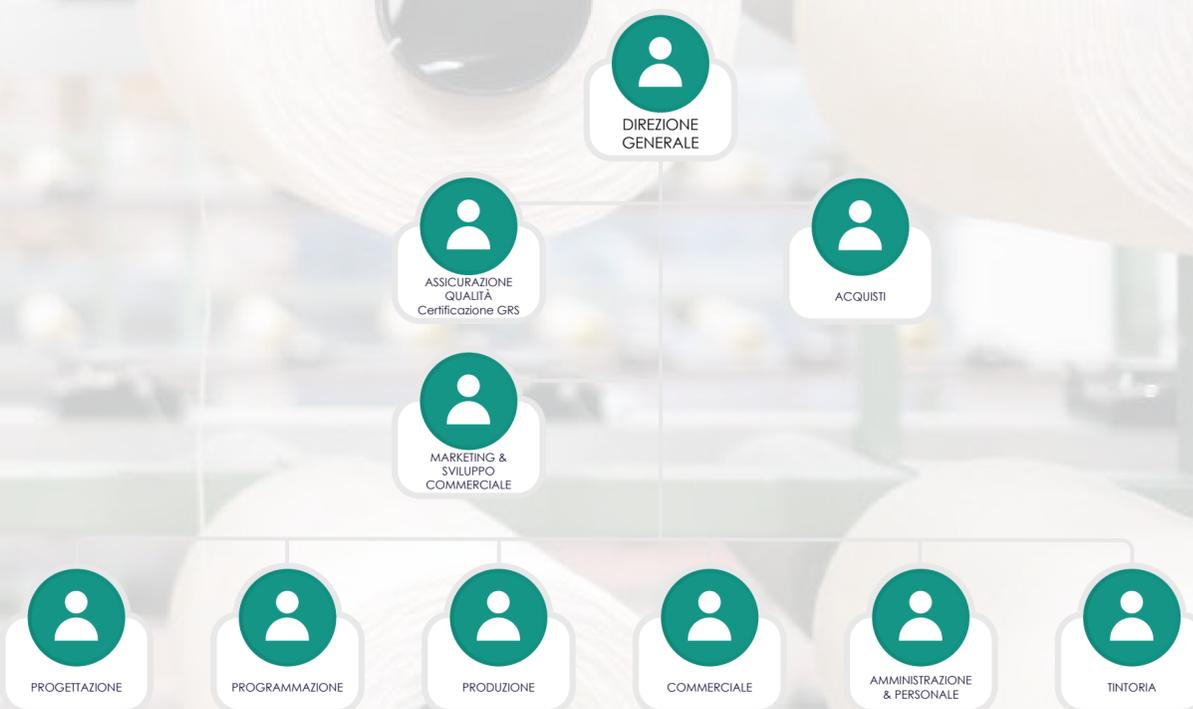
IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE
composto cinque persone di cui un presidente, due consiglieri e due consiglieri delegati.

IL COLLEGIO SINDACALE
che vigila sull'osservanza della legge e dello statuto, sul rispetto dei principi di corretta amministrazione ed in particolare

sull'adeguatezza dell'assetto organizzativo, amministrativo e contabile.

Il Collegio è così composto da 3 sindaci effettivi e 2 supplenti.

L'organigramma funzionale, nella sua ultima revisione nel 2023, rispecchia la verticalità aziendale e la specializzazione delle competenze, ma allo stesso tempo è opportunamente strutturato per l'efficacia del processo decisionale.



IL VALORE ECONOMICO GENERATO

Nel 2023 Mario Sirtori ha registrato una lieve flessione (-6%) rispetto al 2022, anno in cui si era registrato il picco più alto di fatturato dall'anno di fondazione.

I ricavi generati nel 2023 sono stati pari a 33.759.688 euro.

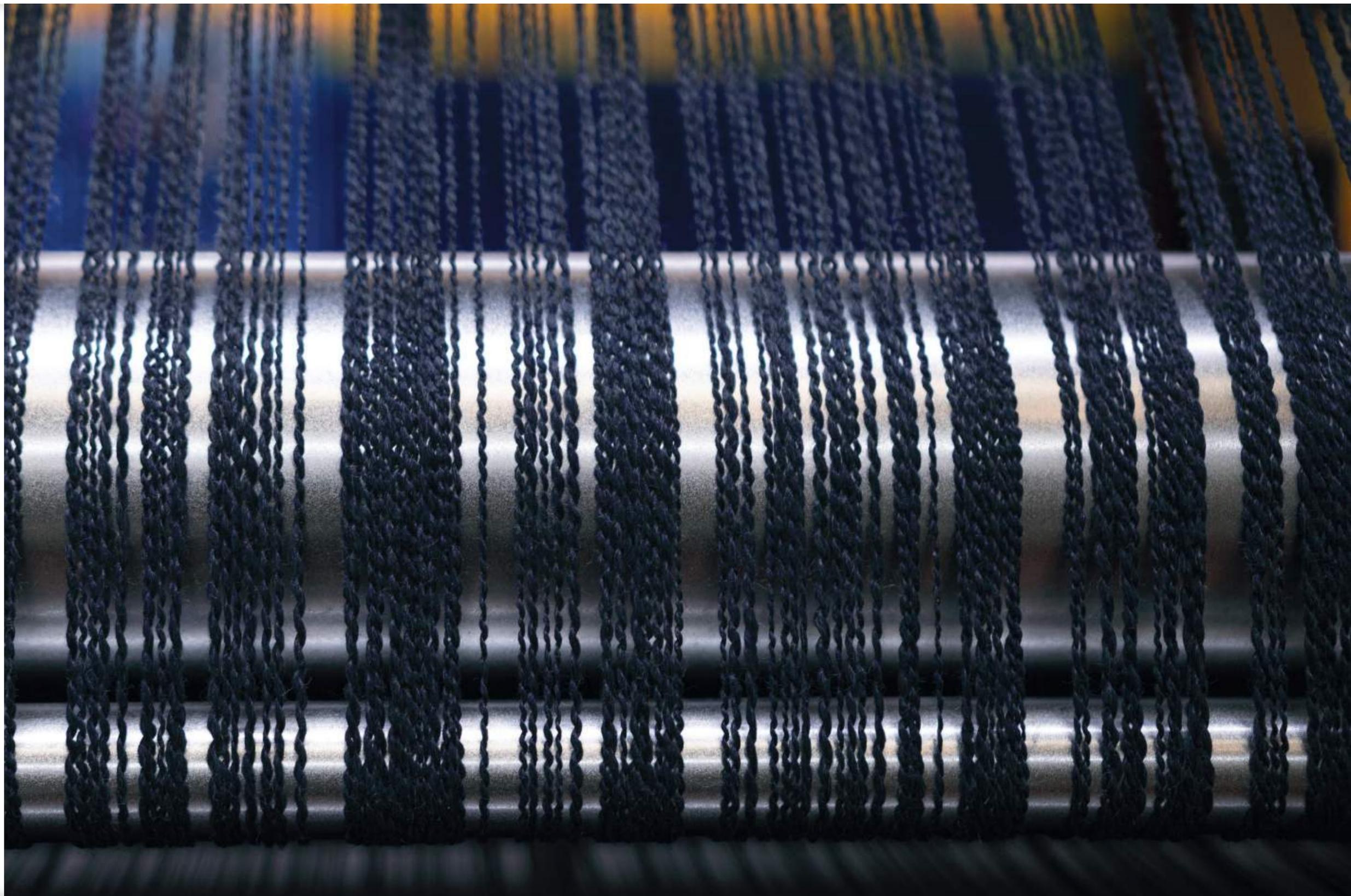
**Valore economico
direttamente generato:**
ricavi



32.734 K€
anno 2021

39.863 K€
anno 2022

33.759 K€
anno 2023



IL NOSTRO IMPEGNO PER LA SOSTENIBILITA'

Il concetto di sostenibilità per noi si traduce nel modo in cui ogni giorno portiamo avanti il nostro lavoro: dal perseguimento e mantenimento di elevati standard etici, all'attenzione verso le tematiche di salute e sicurezza sul posto di lavoro, alla ricerca volta all'utilizzo di materiali naturali per finire con la continua spinta verso l'innovazione tecnologica dei nostri processi produttivi.

Abbiamo risposto all'invito dell'ONU, prendendoci impegni precisi per contribuire ai seguenti SDGS, per noi prioritari:



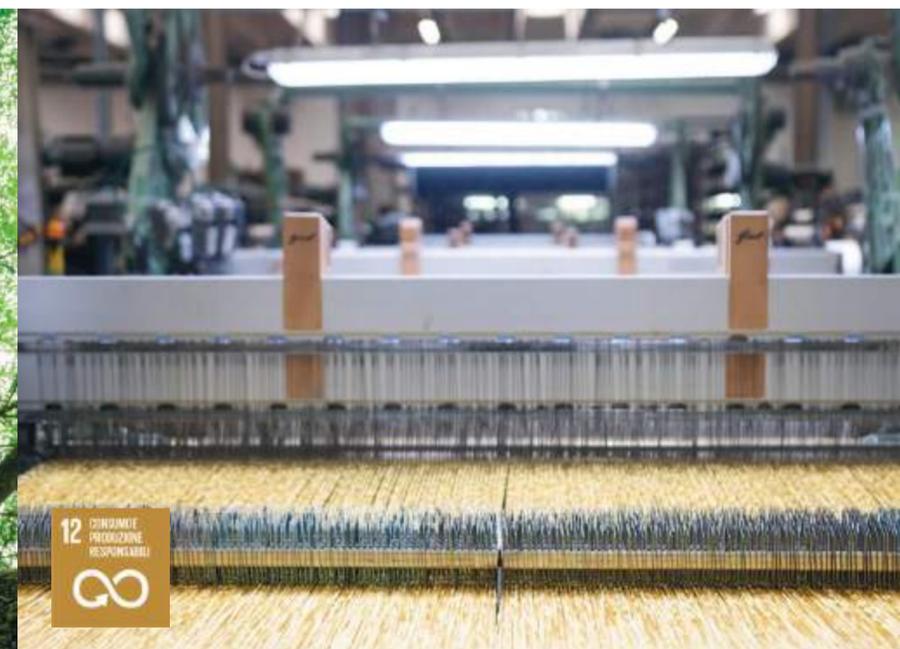
L'attenzione alle tematiche di salute e sicurezza si riscontrano nelle buone pratiche messe in atto dall'azienda per contenere il più possibile incidenti, infortuni e malattie professionali sul posto di lavoro.

Scopri il nostro impegno a pag 11



La corretta gestione delle risorse naturali, l'attenzione agli scarti in ottica di economia circolare, gli investimenti verso approvvigionamenti energetici rinnovabili

Scopri il nostro impegno a pag 18



Il consumo responsabile dei materiali e l'innovazione tecnologica come risposta ad una produzione più efficiente a ridotto contenuto ambientale.

Scopri il nostro impegno a pag 31



L'ATTENZIONE VERSO LE NOSTRE PERSONE

La grande attenzione e vicinanza alle persone che fanno parte dell'azienda ha portato negli anni all'instaurarsi di un legame molto stretto tra i lavoratori e la famiglia Sirtori, creando quindi un forte senso di appartenenza che contribuisce in modo determinante al successo dell'impresa.

L'importante aumento del valore economico generato è stato infatti possibile anche dal contributo determinate di ogni lavoratore.

Il totale dei dipendenti al 31 dicembre 2023 è di 113 persone, dato sostanzialmente in linea con gli anni passati. La fascia d'età prevalente è quella tra i 30 e i 50 anni.

La quasi totalità dei dipendenti di Mario Sirtori (e circa il 67% dei senior manager assunti) provengono dalle comunità locali adiacenti alle sedi produttive.

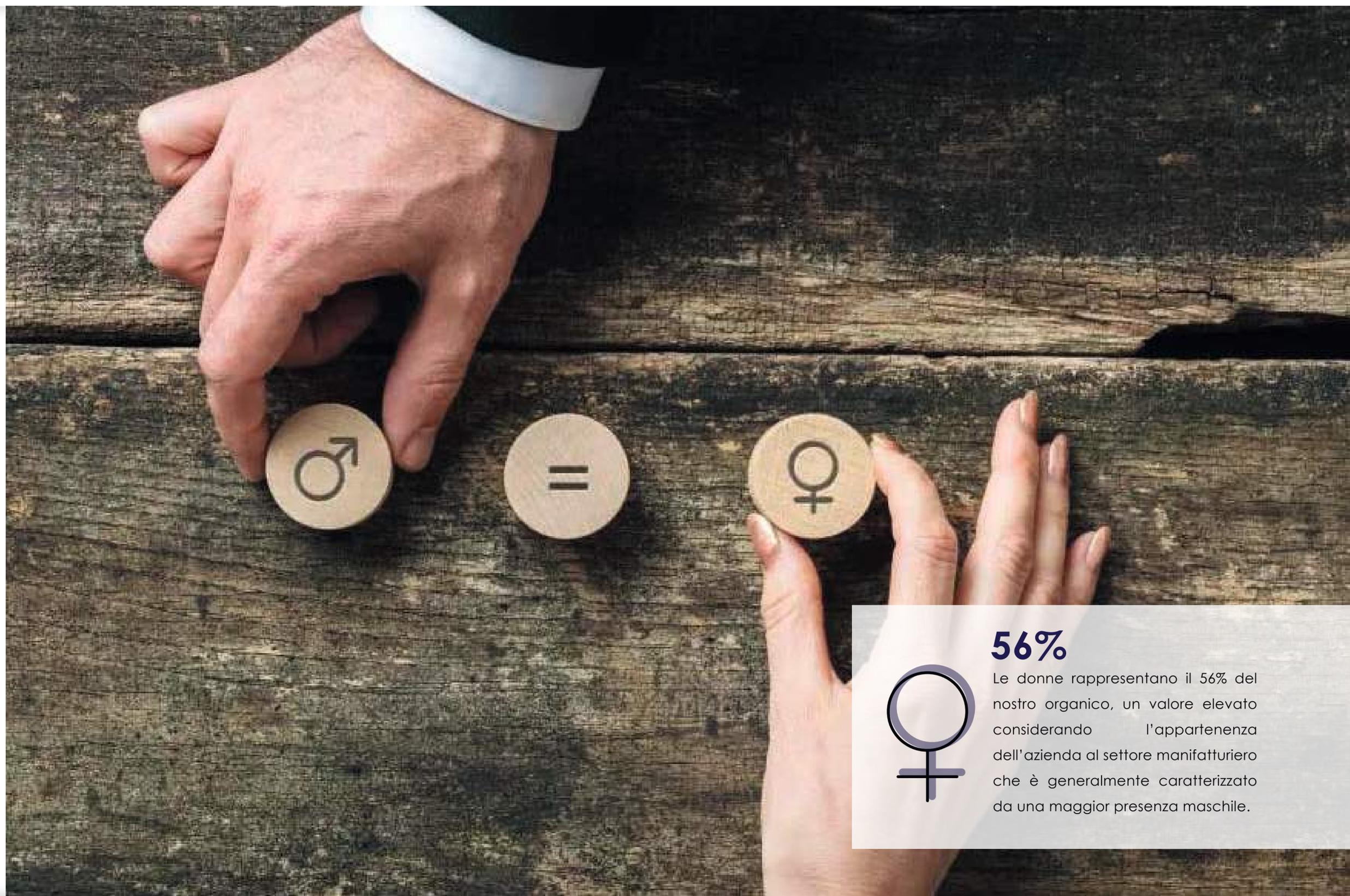
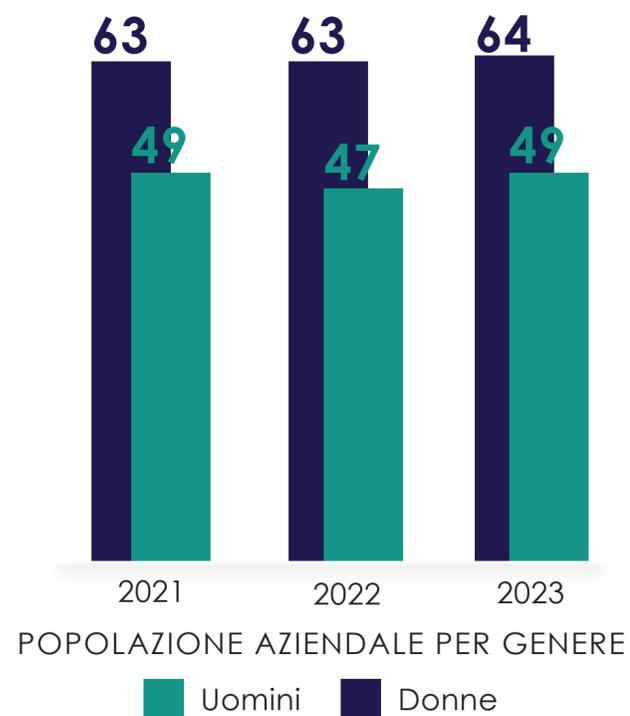


POPOLAZIONE AZIENDALE



INCLUSIONE E DIVERSITÀ

Un'organizzazione inclusiva è tale se riesce a gestire le diversità come valore aggiunto, creando un contesto che coinvolga le persone e stimoli per quelle che sono le aspirazioni e le capacità di ognuno. In Mario Sirtori, tutti gli sforzi sono tesi alla creazione di una cultura aziendale aperta e positiva, che sia in grado di creare le condizioni necessarie per la realizzazione professionale e personale, con una particolare attenzione alla conciliazione lavoro - vita privata.

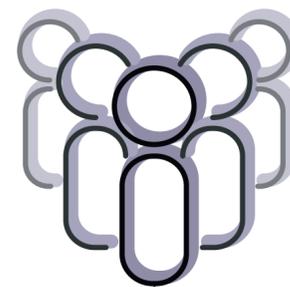


56%

Le donne rappresentano il 56% del nostro organico, un valore elevato considerando l'appartenenza dell'azienda al settore manifatturiero che è generalmente caratterizzato da una maggior presenza maschile.

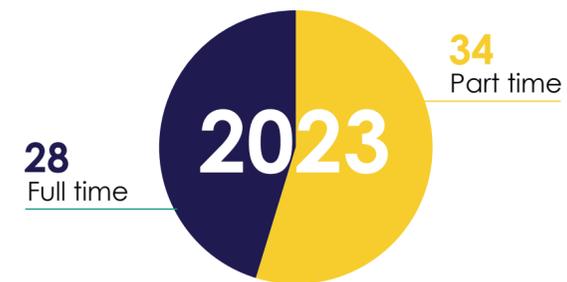
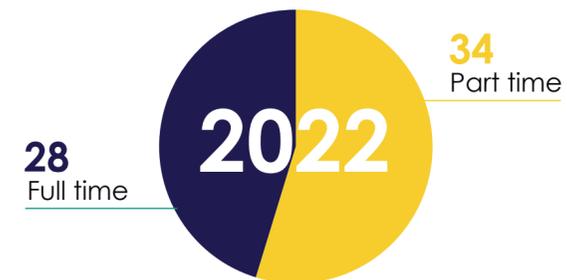
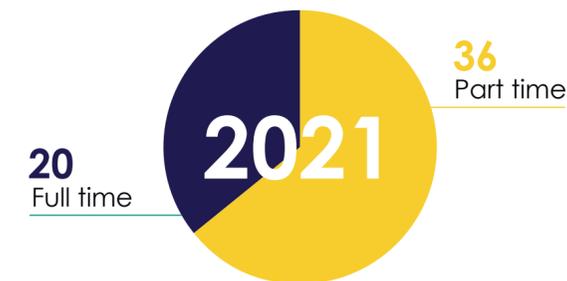


Per garantire il benessere dei nostri dipendenti è fondamentale creare nel contesto aziendale le condizioni più idonee: per questo motivo, da noi, quasi il **60%** delle donne ha la possibilità di lavorare con un contratto part-time e quasi il **100%** possiede un contratto a tempo indeterminato.



2021	2022	2023
112 tempo indeterminato	108 tempo indeterminato	112 tempo indeterminato
	2 tempo determinato	1 tempo determinato

DIPENDENTI DONNE PER TIPOLOGIA DI CONTRATTO



TURNOVER E NUOVE ASSUNZIONI

Teniamo costantemente monitorato il nostro tasso di turnover come indicatore essenziale per misurare il clima aziendale, per impostare i nuovi piani di assunzione e per implementare piani di formazione e di mobilità interna.

Nel 2023 si è registrato un aumento nel tasso del turnover del personale, salito al 18%, dovuto principalmente al fatto che si sono verificate diverse uscite per raggiungimento dell'età pensionabile.

Va segnalato che l'organico è stato reintegrato cercando di prediligere inserimenti di giovani e di donne.

	2021	2022	2023
Nuove assunzioni	11	14	10
Meno di 30 anni	3	2	1
Tra i 30 e i 50 anni	7	11	4
Sopra i 50 anni	1	1	5
Maschi	6	5	4
Femmine	5	9	6

	2021	2022	2023
Uscite	3	6	7
Meno di 30 anni	0	0	0
Tra i 30 e i 50 anni	2	5	2
Sopra i 50 anni	1	1	0

SICUREZZA SUL POSTO DI LAVORO

Ogni attività aziendale è monitorata e legata ad un rigido protocollo che ha un unico traguardo: considerare l'integrità fisica dei nostri collaboratori un valore primario e garantire ambienti di lavoro sicuri e salubri nel rispetto della normativa vigente.

Al fine di ridurre il più possibile i rischi in azienda, vengono effettuati continui sopralluoghi da parte del medico competente e dell'RSPP sia negli uffici nei reparti produttivi, finalizzati all'identificazione dei pericoli e all'implementazione di processi di prevenzione e protezione per i lavoratori. I lavoratori sono inoltre in contatto con i loro RSU ed il loro RLS, oltre che con i preposti aziendali, per segnalare problematiche che vengono poi condivise con la direzione aziendale.

**Il nostro costante
impegno in questo senso
ci ha portato a contenere
il più possibile numero di
infortuni, pari a**

2
nel 2023.

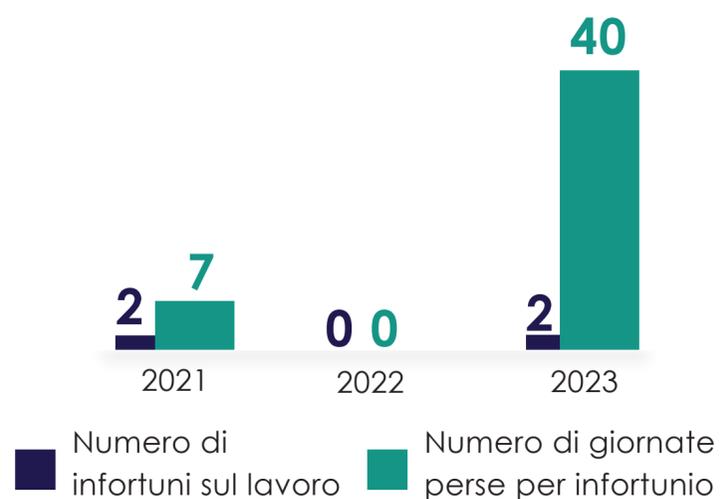
Al fine di poter evidenziare in modo rapido e tracciabile eventuali situazioni di rischio e/o anomalie, RLS è dotato di un'apposita casella mail dedicata ad accogliere le varie segnalazioni. L'azienda inoltre ha sempre organizzato incontri e/o corsi formativi proprio per portare a conoscenza le maestranze delle tematiche relative alla Salute e Sicurezza sul lavoro.

Ogni Responsabile di Reparto coordina le attività dei propri addetti vigilando su eventuali problemi e proponendo le soluzioni idonee alla messa in sicurezza del lavoratore, con ausilio di DPI. A seconda del reparto i lavoratori sono esposti a diversi pericoli, fisiologici per l'attività lavorativa. I pericoli maggiori sono rappresentati dal passaggio dei carrelli elevatori, dall'utilizzo di strumenti affilati (quali forbici in generale) oppure dall'esposizione al rumore dei telai.

In tutti i casi l'azienda ha intrapreso azioni volte a ridurre al minimo i rischi per i lavoratori.

Nel triennio di rendicontazione non vi sono stati incidenti professionali di grave entità; tuttavia, nel 2023 si sono verificati 2 infortuni (una scottatura e un infortunio muscolare) che hanno provocato un innalzamento delle giornate perse.

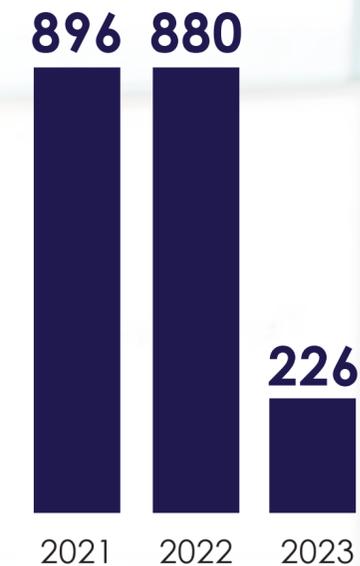
INFORTUNI SUL POSTO DI LAVORO



Parallelamente alle attività di monitoraggio e gestione del pericolo, Mario Sirtori si impegna affinché ogni lavoratore sia costantemente aggiornato attraverso specifici corsi di formazione generica e specifica sui temi di salute e sicurezza, rivolta a tutti i livelli aziendali.

La Società ha effettuato i corsi di formazione previsti dall'accordo Stato Regioni ed ha effettuato tutti i corsi di aggiornamento RLS e Preposti.

La diminuzione nel totale delle ore erogate è dovuta al fatto che secondo l'Accordo Stato-Regioni l'azienda deve erogare i corsi obbligatori nell'arco dei 5 anni spaccettandoli di anno in anno a seconda delle esigenze.

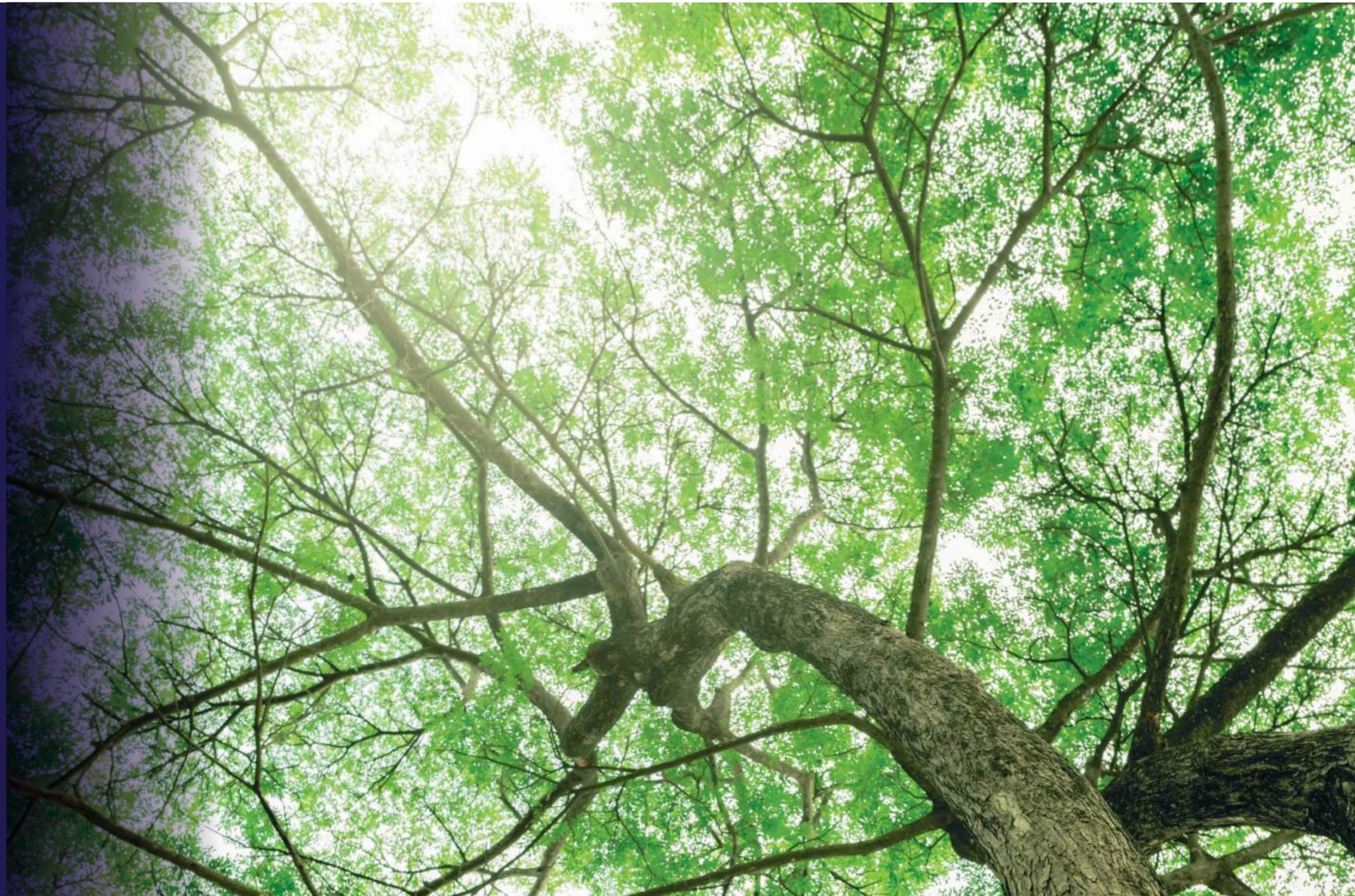


ORE TOTALI FORMAZIONE SU SALUTE E SICUREZZA

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

Mario Sirtori ha da sempre prestato particolare attenzione alla tutela del territorio in cui opera e delle risorse naturali. Con il tempo, il concetto di sostenibilità ambientale si è evoluto e ha consentito di introdurre soluzioni impiantistiche finalizzate alla riduzione degli impatti ambientali legati al processo produttivo, oltre ad una particolare attenzione ai materiali utilizzati e alla catena di fornitura.

Gli impatti diretti di Mario Sirtori contemplano gli aspetti ambientali presentati nelle seguenti pagine.





ENERGIA

Entrambi i siti aziendali di Costa Masnaga e Renate utilizzano energia elettrica e gas metano per il proprio processo produttivo.

Per quanto riguarda la gestione dell'energia elettrica, Mario Sirtori pone l'attenzione a due aspetti principali:

 Riduzione dei consumi interni

 Utilizzo di energia da fonti rinnovabili

I consumi di energia elettrica sono costantemente monitorati in entrambi i siti al fine di individuare azioni di miglioramento per la loro riduzione.

ENERGIA ELETTRICA ACQUISTATA (kWh)





Nell'anno 2023 si sono ridotti i consumi di energia elettrica complessivi di oltre il 10% rispetto al 2022 a dimostrazione delle azioni introdotte per l'efficientamento energetico.

Per coprire una parte di fabbisogno energetico da fonte rinnovabile, abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico sul tetto della nostra sede principale di Costa Masnaga. Tale impianto sarà in grado di soddisfare il

30% del fabbisogno energetico del sito.

Per il progetto è stato stanziato un investimento di oltre 600.000 €, i lavori sono cominciati nel mese di febbraio 2023 e sono attualmente in attesa di autorizzazione.





Anche i consumi di metano vengono costantemente monitorati in entrambi i siti produttivi.

La riduzione dei consumi di metano è resa possibile grazie all'adozione di soluzioni impiantistiche innovative applicate ai macchinari in uso nel processo produttivo.

CONSUMI GAS NATURALE (Smc)



Il consumo di gas naturale nel triennio 2021-2023 è abbastanza costante. La riduzione del 10% dei consumi di metano nell'anno 2022 rispetto al 2020 è stata ottenuta grazie alla sostituzione di una caldaia tradizionale a bruciatore con un moderno generatore di vapore. Inoltre, negli ultimi 4 anni abbiamo rinnovato tutti i bruciatori dei gruppi termici con sistemi che consentono una riduzione diretta dei consumi di combustibile del 30%.

ACQUA

Una gestione responsabile delle risorse idriche è di fondamentale importanza per garantire una produzione sostenibile. I consumi idrici per il processo produttivo sono riconducibili per la quasi totalità alle attività di tintura e finissaggio dei tessuti effettuate presso il sito di Renate. Nell'anno 2023, infatti, questi hanno interessato l'86% dei consumi complessivi di acqua di Mario Sirtori.

Presso il sito di Costa Masnaga l'acqua viene utilizzata per il processo di vaporizzo e per gli scrubber a umido utilizzati per il controllo delle emissioni in atmosfera.

I prelievi di acqua avvengono esclusivamente da acquedotto comunale, nel grafico di seguito sono riepilogati i dettagli dei consumi suddivisi per sito produttivo:

CONSUMI IDRICI PER SITO (mc)



Allo scopo di ridurre i consumi idrici per il raffreddamento dei bagni di tintura, presso il sito di Renate, abbiamo realizzato un sistema di ricircolo dell'acqua di raffreddamento che consente di riutilizzare circa **250mc** di acqua al giorno

Le acque reflue vengono scaricate interamente in pubblica fognatura comunale previa verifica del rispetto dei valori limite. Presso il sito di Renate è presente un impianto di depurazione di tipo biologico che consente una prima depurazione dei reflui prima dell'invio al depuratore consortile; i fanghi derivanti dal processo di depurazione vengono poi smaltiti come rifiuto. È attualmente in corso di valutazione la realizzazione di un essiccatoio dei fanghi di depurazione, che consentirebbe una significativa riduzione dei pesi dello stesso e una conseguente riduzione degli smaltimenti effettuati.

Nel grafico di seguito sono rappresentati i volumi di acqua scaricata in pubblica fognatura da ciascun sito produttivo. È importante notare come gli scarichi idrici presso il sito di Costa Masnaga siano interamente riconducibili ad un utilizzo di tipo domestico in quanto l'acqua utilizzata per il vaporizzo dei tessuti viene completamente dispersa per evaporazione.

SCARICHI IDRICI PER SITO (mc)



EMISSIONI IN ATMOSFERA

Per quanto concerne le emissioni, sono stati messi in atto tutti i sistemi volti alla minimizzazione dell'invio di inquinanti in atmosfera. Allo scopo di evitare l'invio di sostanza organiche volatili (COV) derivanti dall'utilizzo di solventi nel processo di finissaggio nel sito di Costa Masnaga, sono stati installati presidi depurativi che, tramite griglie, sono in grado di abbattere tali inquinanti. Tutti i punti di emissione in atmosfera presenti nel sito sono autorizzati all'interno dell'Autorizzazione Unica Ambientale e costantemente monitorati per verifica la conformità ai valori limite.

Le emissioni in atmosfera presso il sito di Renate derivano dai generatori di vapore e dal laboratorio per prove colori.

Al fine di effettuare un monitoraggio puntuale, sono state calcolate le emissioni di CO2 equivalente derivanti dalle attività svolte da Mario Sirtori nel triennio di rendicontazione 2021-23.

Alla luce dei recenti aggiornamenti sulla contabilizzazione delle emissioni di Scope 2 derivanti dall'energia elettrica comprata, si è reso necessario rettificare il quantitativo di emissioni prodotte dal calcolo market based rispetto all'anno precedente.

Questo si deve al fatto che la quantità di energia rinnovabile presente da contratto con il fornitore non è coperta da garanzie d'origine, di conseguenza è stato utilizzato un fattore di conversione specifico che teneva conto della produzione nazionale da fonte non rinnovabile.

La quantificazione delle emissioni è stata effettuata tramite il GHG Protocol, ovvero un protocollo riconosciuto a livello internazionale per misurare e gestire le emissioni di gas effetto serra (GHG).

In questa prima analisi sono state considerate le seguenti fonti emissive:

Scope 1: emissioni dirette

Scope 2: emissioni indirette derivanti dal consumo di energia elettrica presso i siti aziendali. Il calcolo è stato effettuato con la metodologia location-based e market-based.

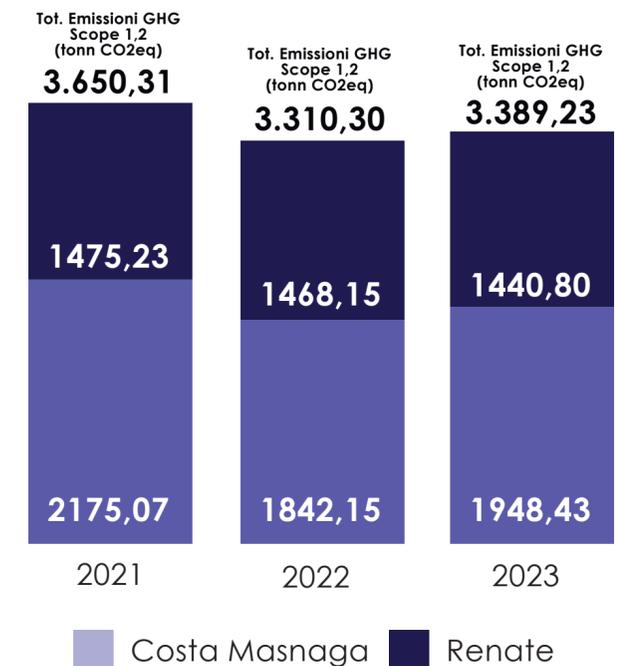
La metodologia Location Based (LB) prende a riferimento i fattori di conversione relativi al mix energetico medio nazionale.

La metodologia Market Based (MB) tiene conto dell'energia immessa nel sistema elettrico dal fornitore dell'Organizzazione al netto delle Garanzie di Origine, rendendo il valore altamente rappresentativo della situazione reale.

Si riportano di seguito i risultati ottenuti:



EMISSIONI DI CO₂ EQUIVALENTE
(Scope 1 + Scope 2 market based)



Oltre agli investimenti in ottica di efficienza energetica finalizzati alla riduzione delle emissioni di CO2 equivalenti, nell'anno 2022 e per tutto il 2023 abbiamo avviato un progetto di compensazione delle nostre emissioni attraverso la piantumazione e monitoraggio di 200 alberi, che nel corso della loro vita utile saranno in grado di assorbire circa

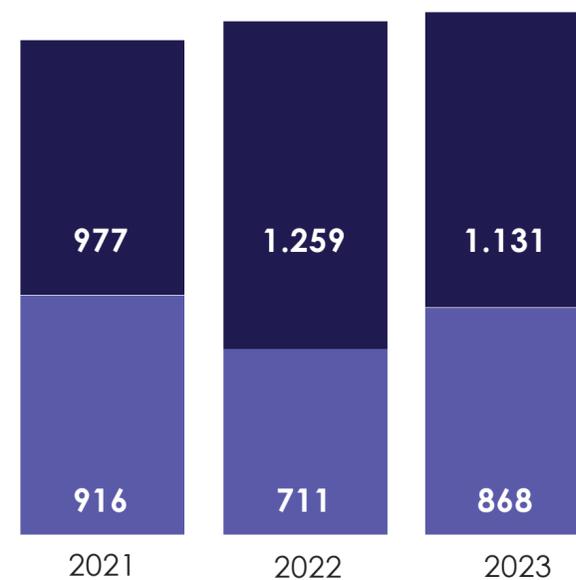
4.000 kg di CO₂ equivalente ogni anno

Il progetto è stato avviato da ONE Mario Sirtori nell'ambito della presentazione della linea di tessuti "0 Waste", composta da tessuti sostenibili e riciclati (certificati GRS).



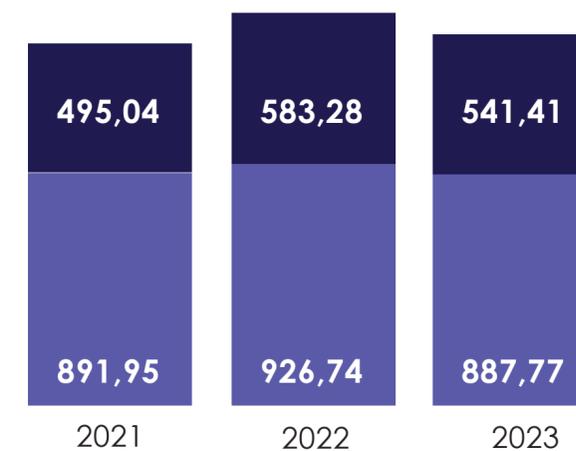
Di seguito si riporta il dettaglio delle emissioni di CO2 equivalente (Scope 1 e 2) relative al sito di Costa Masnaga e Renate nel triennio di rendicontazione 2021-23:

COSTA MASNAGA - GHG



■ Tot. Tonn CO2eq - Scope 1
■ Tot. Tonn CO2eq - Scope 2 Market based

RENATE - GHG



■ Tot. Tonn CO2eq - Scope 1
■ Tot. Tonn CO2eq - Scope 2 Market based

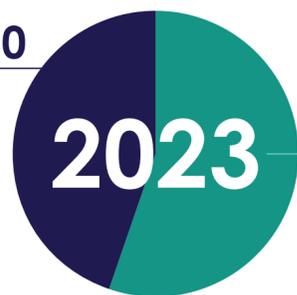
RIFIUTI ED ECONOMIA CIRCOLARE

Mario Sirtori è consapevole del fatto che, affinché un processo produttivo sia realmente rispettoso dell'ambiente, questo deve porre la massima attenzione alla gestione degli scarti. Per questo, già da diversi anni, viene effettuata un'attenta raccolta differenziata dei rifiuti prodotti dai processi produttivi nei siti di Costa Masnaga e Renate.

Nell'anno 2023, il sito di Costa Masnaga ha contribuito maggiormente alla produzione di rifiuti seppur di poco, come mostra il grafico di seguito.

RIFIUTI PRODOTTI (kg)

238.460



293.130

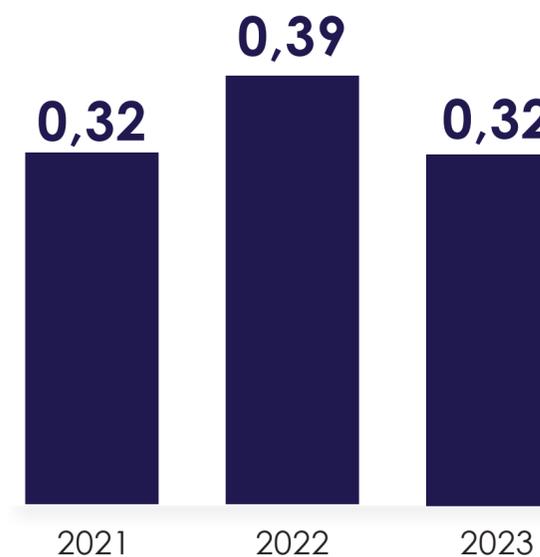
■ Renate ■ Costa Masnaga





È stato calcolato il quantitativo di rifiuti generati complessivamente per metro di tessuto prodotto, la media nel triennio di rendicontazione è risultata essere di 0.34 kg di rifiuti per metro. Il grafico seguente mostra l'andamento nel triennio 2021-23:

RIFIUTI PRODOTTI PER METRO DI TESSUTO (kg/mt)



Grazie ad una attenta selezione dei materiali utilizzati, è stato possibile ridurre i rifiuti pericolosi generati da entrambi i siti produttivi a meno dell'1% del totale.

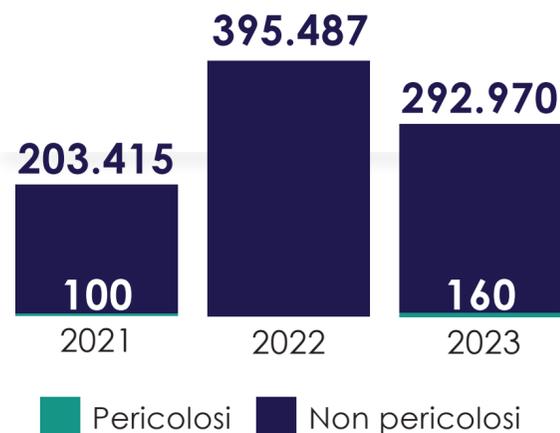
100%
dei rifiuti viene
inviato a
recupero

Inoltre, tramite solide partnership che abbiamo instaurato con aziende specializzate nella gestione dei rifiuti sul territorio, il 100% dei rifiuti prodotti complessivamente nel 2022 e nel 2023 è stato inviato a recupero di materia o di energia.

Si riporta di seguito il dettaglio dei volumi di rifiuti generati da ciascun sito produttivo:

Costa Masnaga

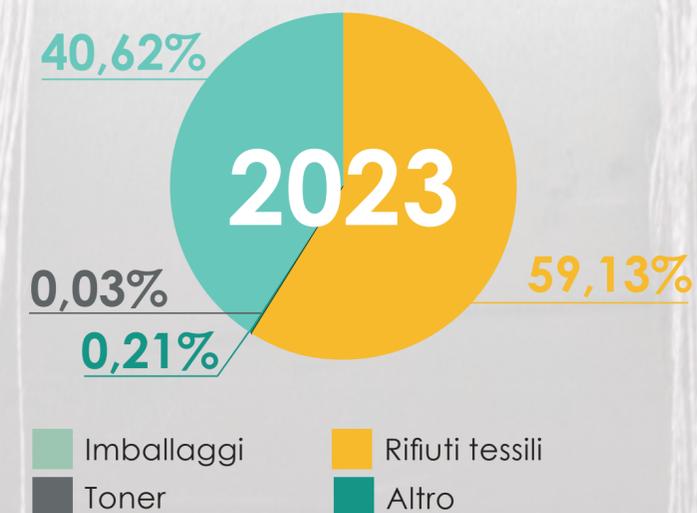
RIFIUTI PRODOTTI (kg)



Nell'anno 2022 i rifiuti generati dal sito di Costa Masnaga sono stati per il 100% non pericolosi. Nell'anno 2023 si verifica una riduzione sostanziale del totale dei kg di rifiuti prodotti.

Quasi il 60% dei rifiuti prodotti dal sito di Costa Masnaga, è relativo a scarti tessili (CER 04.02.22 – rifiuti da fibre tessili lavorate), come mostrato nel grafico qui di seguito.

RIFIUTI PRODOTTI (kg)



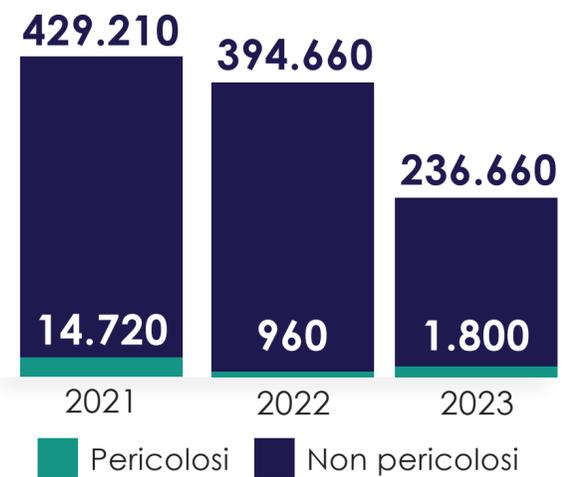
In ottica di economia circolare i rifiuti tessili sono inviati al recupero di materia ed impiegati come materia prima seconda per l'isolamento e l'insonorizzazione nei settori automotive ed edilizio.

Le rocchette dei filati invece, sono in materiale plastico che viene interamente riciclato.

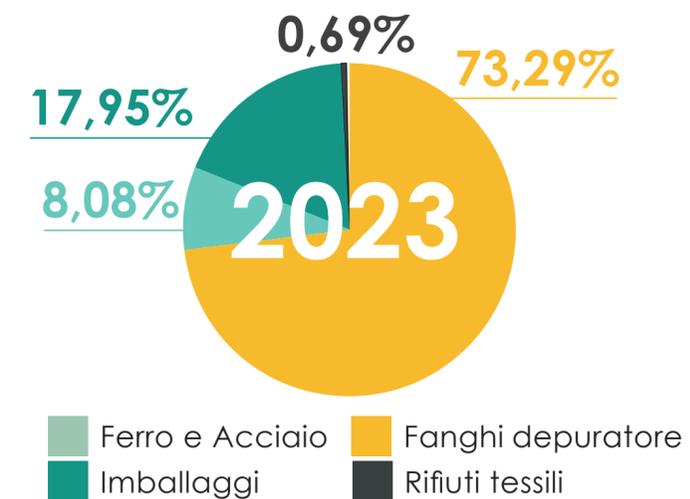


Renate

RIFIUTI PRODOTTI (kg)

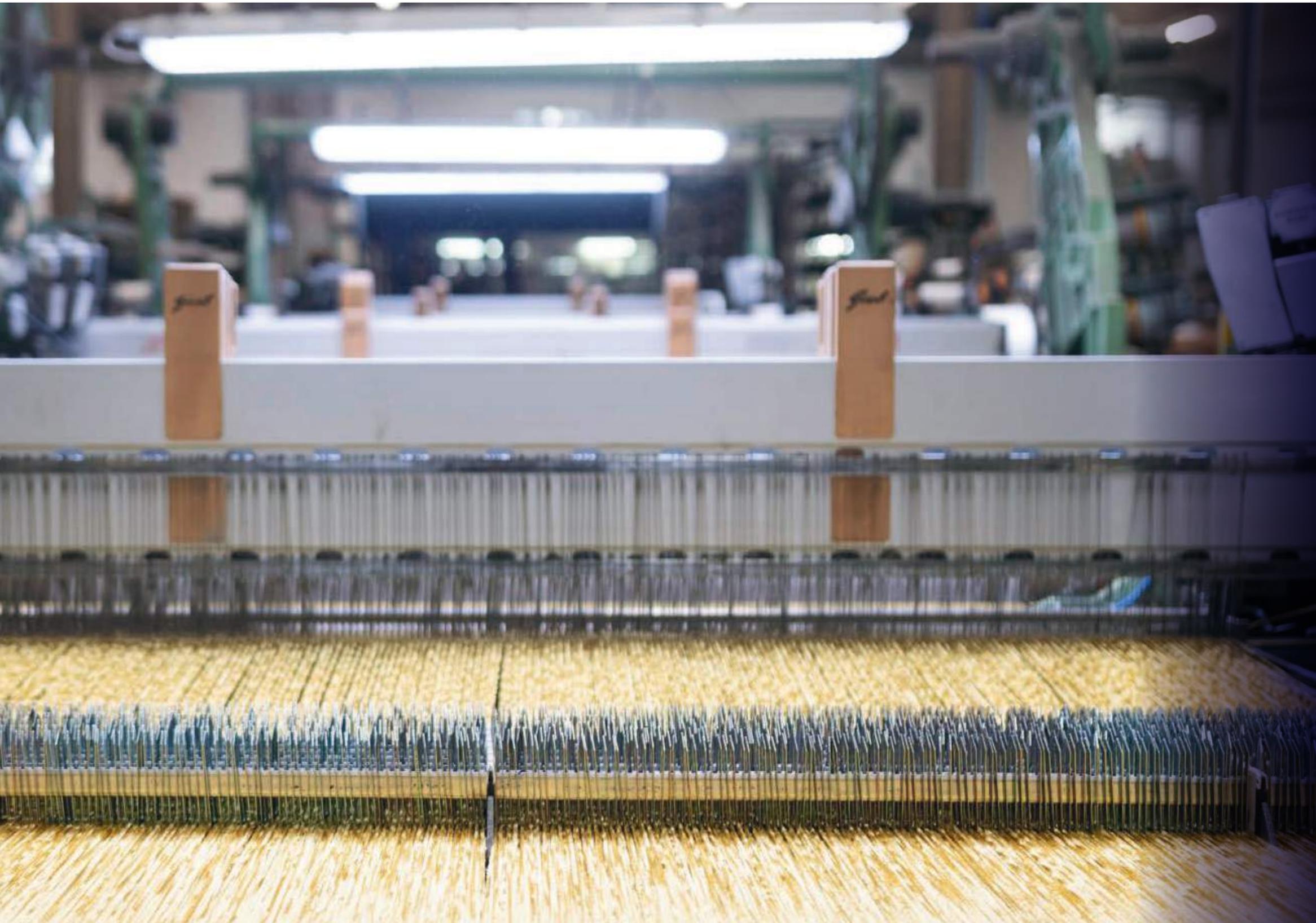


TIPOLOGIA DI RIFIUTI PRODOTTI (kg)



Il 73% dei rifiuti prodotti dal sito di Renate nell'anno 2023 è rappresentato dai fanghi derivanti dall'impianto di depurazione (CER-04.02.20 fanghi derivanti dal trattamento in loco degli effluenti). I volumi prodotti sono considerevoli in ragione del fatto che si tratta di un rifiuto liquido.

Allo scopo di ridurre il numero di trasporti necessari allo smaltimento dei fanghi derivanti dall'impianto di depurazione stiamo valutando la possibilità di realizzare un impianto di essiccazione di tali fanghi direttamente presso il sito di Renate. In questo modo saremo in grado di ridurre il peso ed il volume di tale rifiuto, con un notevole beneficio in termini di emissioni per il trasporto degli stessi.



PRODUZIONE RESPONSABILE ED INNOVAZIONE TECNOLOGICA

“Abbiamo grandi aspettative, soprattutto nei confronti di noi stessi, il che significa che dobbiamo lavorare ancora più duramente, ma crediamo che questo sia l'unico modo per garantire la massima qualità ai nostri clienti.”

Qualità e Responsabilità sono il risultato di una ricerca incessante dell'eccellenza.

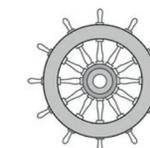
Sono valori intrinseci in tutte le nostre attività: dalla progettazione del tessuto, alla selezione delle materie prime, allo studio delle attrezzature tecnologiche adeguate ad una produzione il più efficiente possibile, fino al controllo della qualità dell'intera linea di produzione.



STANDARD 100
18CX00015
CENTROCOT
www.oeko-tex.com



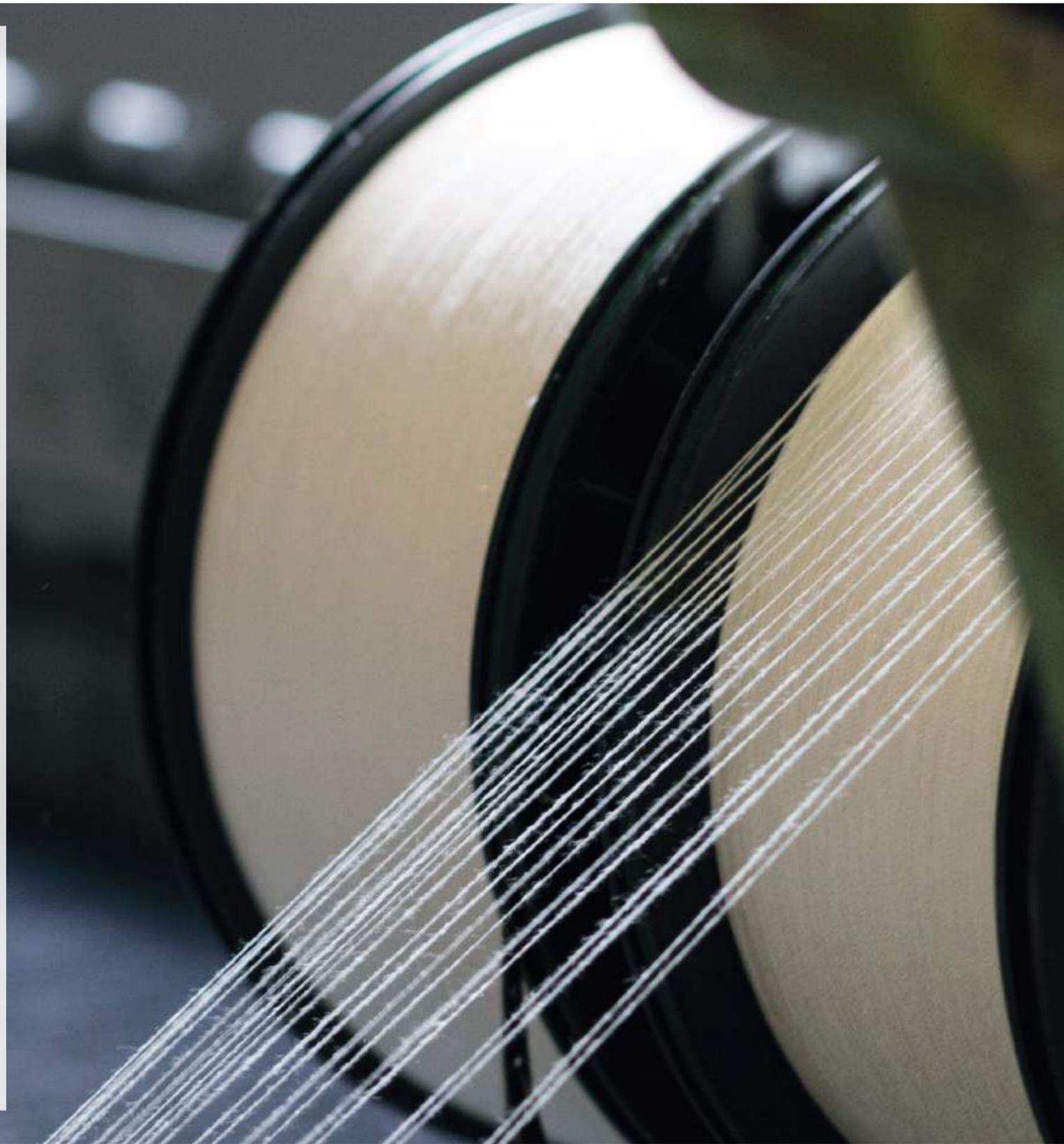
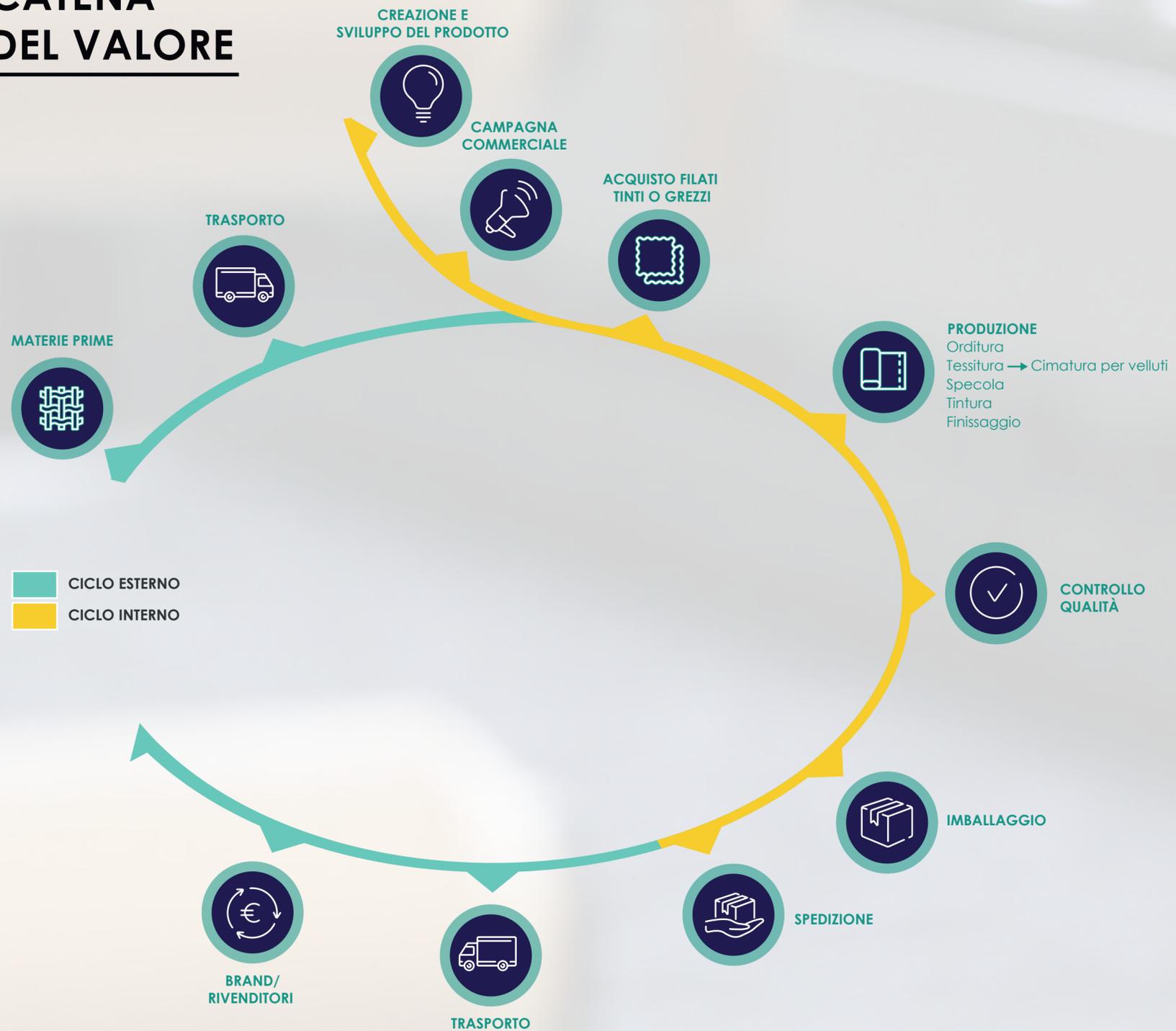
Trevira CS Club
Silver Member
2024



OUTPERFORM



CATENA DEL VALORE

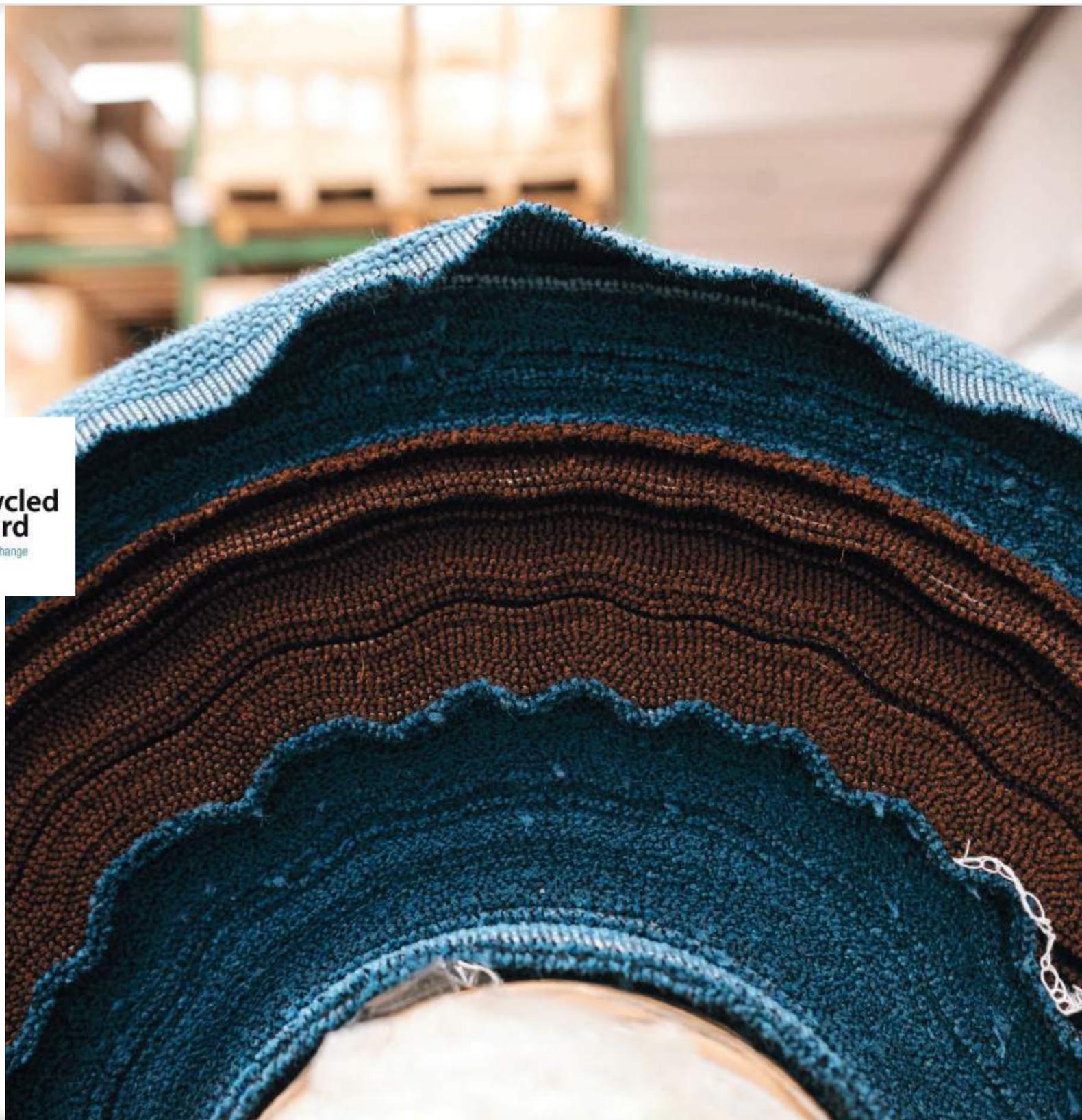
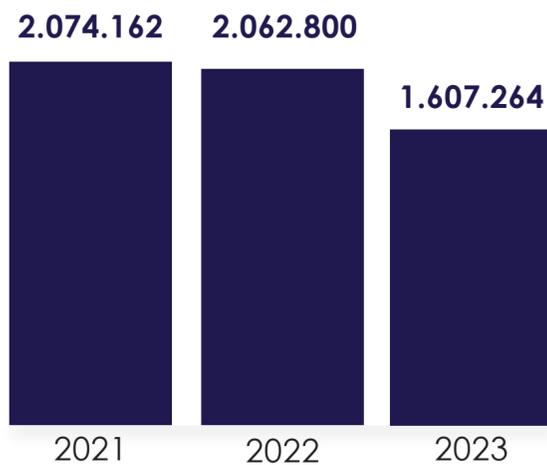


I NOSTRI MATERIALI

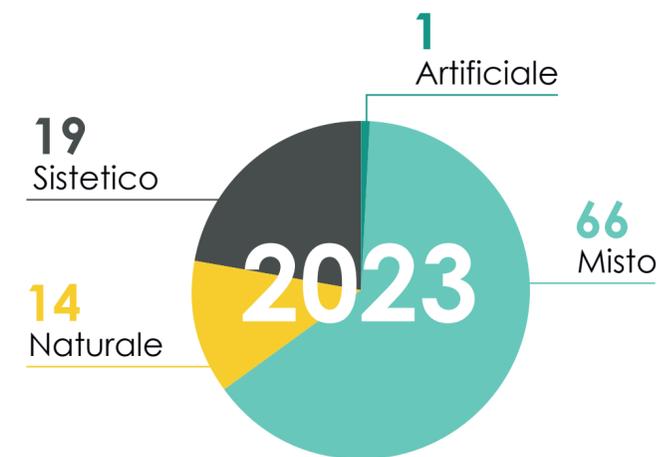
Per le proprie produzioni Mario Sirtori utilizza prevalentemente filati misti, ricavati da fibre naturali, artificiali e sintetiche. Dal 2024 l'azienda è certificata secondo lo STANDARD 100 by OEKO-TEX® e dal 2019 secondo il Global Recycled Standard (GRS 4.0:2017).



TOTALE FILATI ACQUISTATI (Kg)

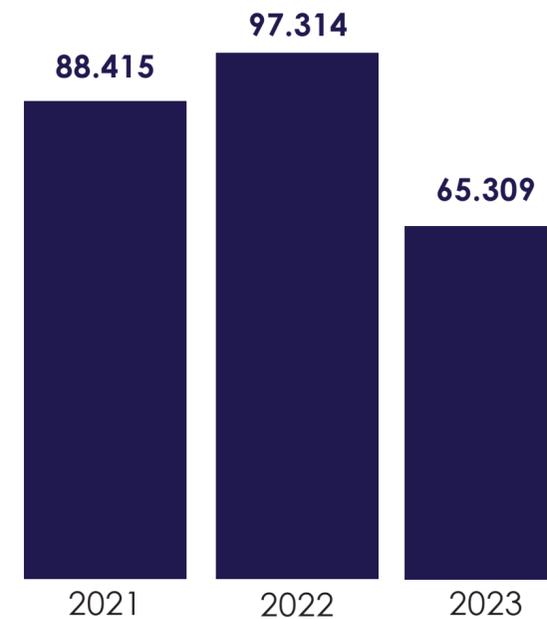


COMPOSIZIONE FILATI ACQUISTATI (%)



Qui di seguito il totale degli acquisti di filati riciclati certificati GRS.

TOTALE FILATI GRS ACQUISTATI (Kg)



La carta utilizzata per le stampe è certificata FSC, mentre tutto il cartone da imballo è 100% riciclato. I consumi di carta e cartone risultano in diminuzione coerentemente con la diminuzione delle produzioni e del valore economico direttamente ed indirettamente generato.

CARTA PER STAMPA FSC (Nr)



IMBALLI IN CARTONE 100% RICICLATO (KG)



TUBI PER SUPPORTO PEZZE 100% RICICLATO (Nr)

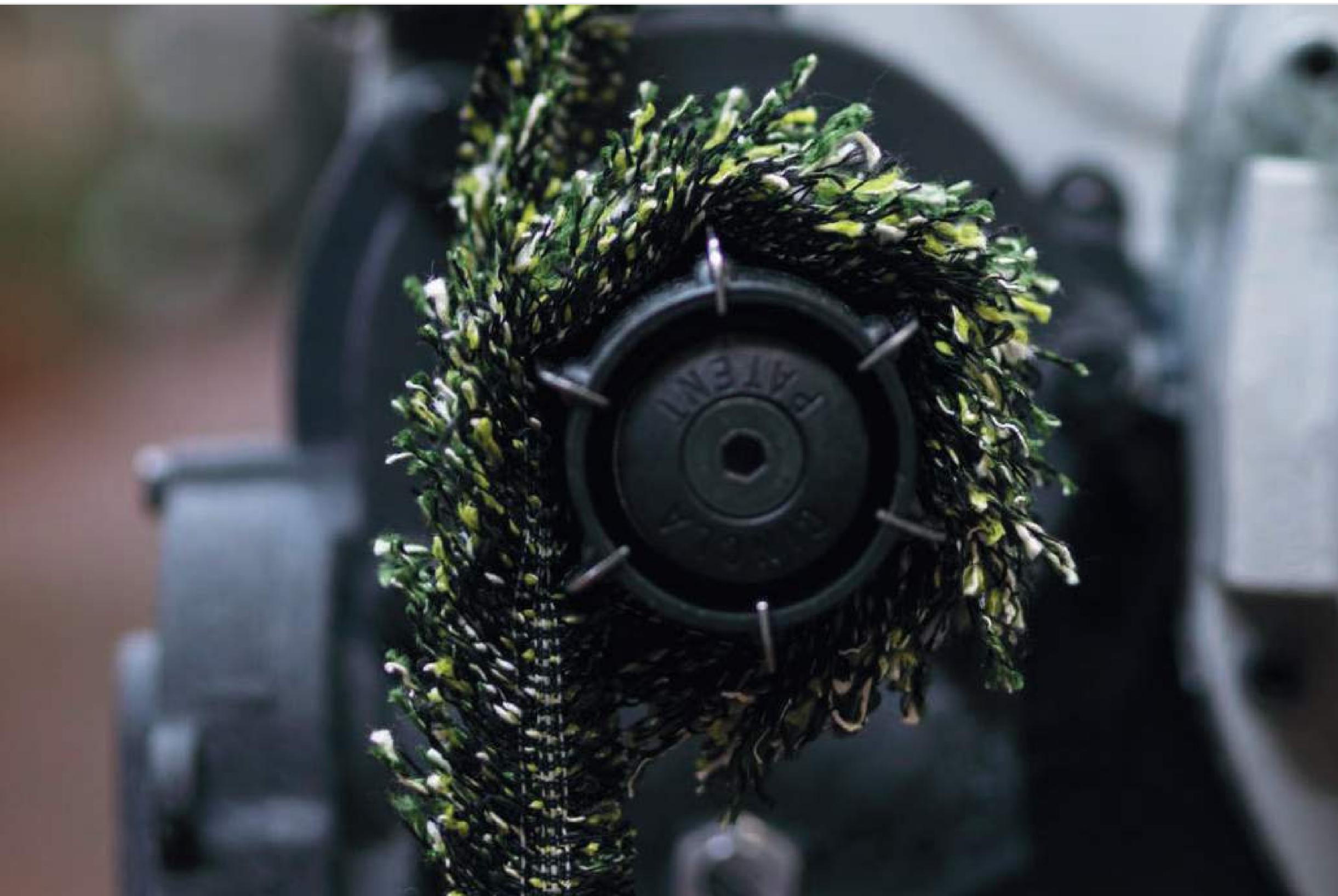


■ 2021 ■ 2022 ■ 2023



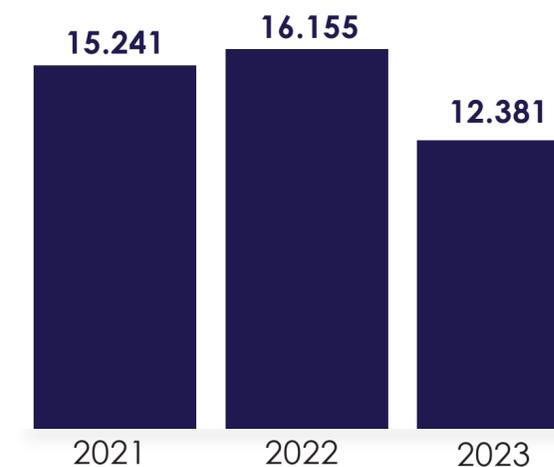
La carta utilizzata per le stampe è certificata FSC, mentre tutto il cartone da imballo è

100%
riciclato



Per quanto riguarda i materiali plastici, utilizzati prevalentemente per coprire le pezze durante i trasporti, l'azienda si sta impegnando nella ricerca di soluzioni volte a sostituire la materia prima in plastica vergine con del materiale riciclato.

MATERIALI PLASTICI VERGINI
BOBINE ESTENSIBILI (Kg)

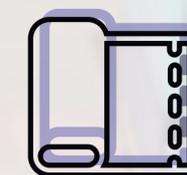
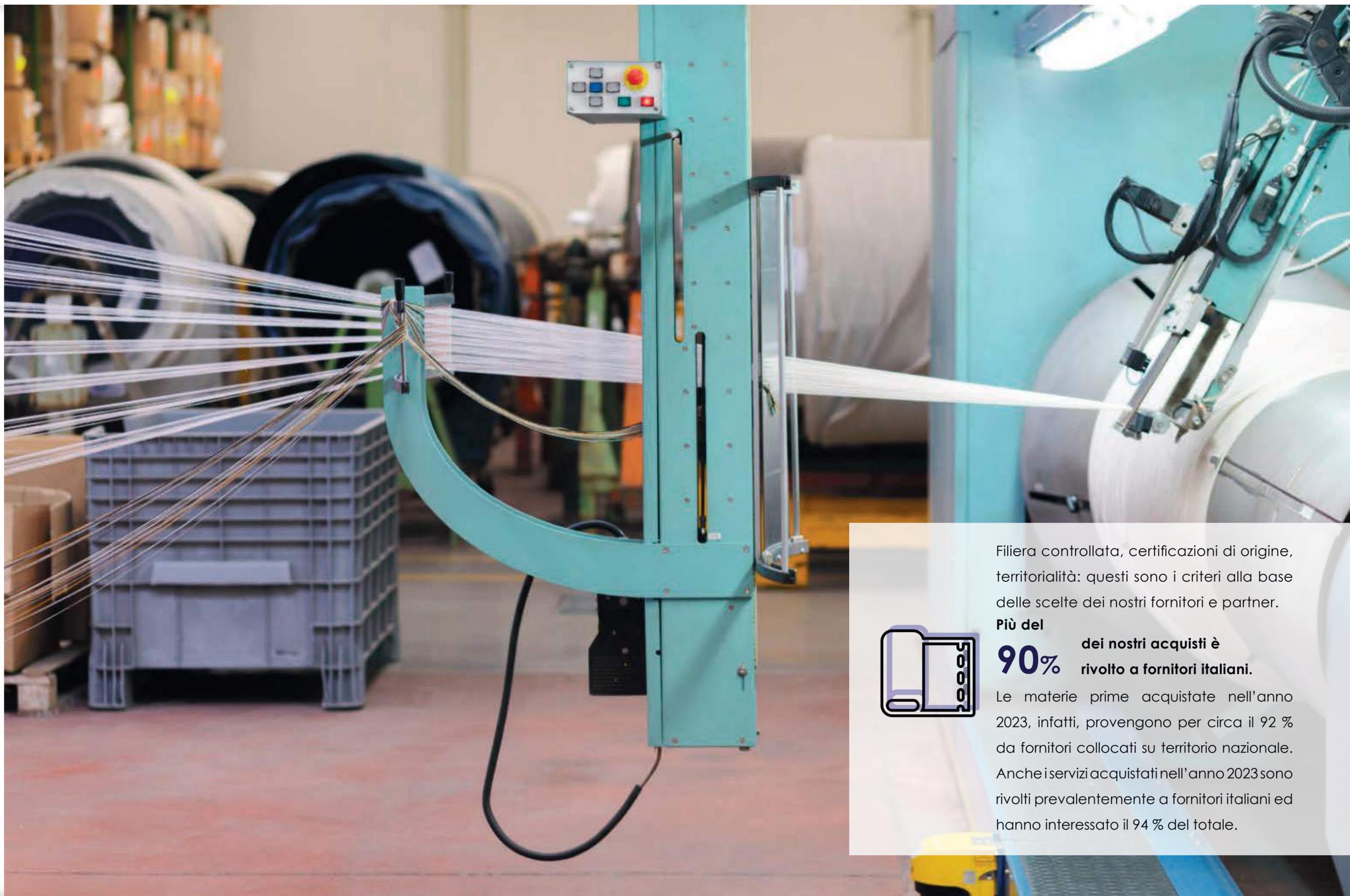
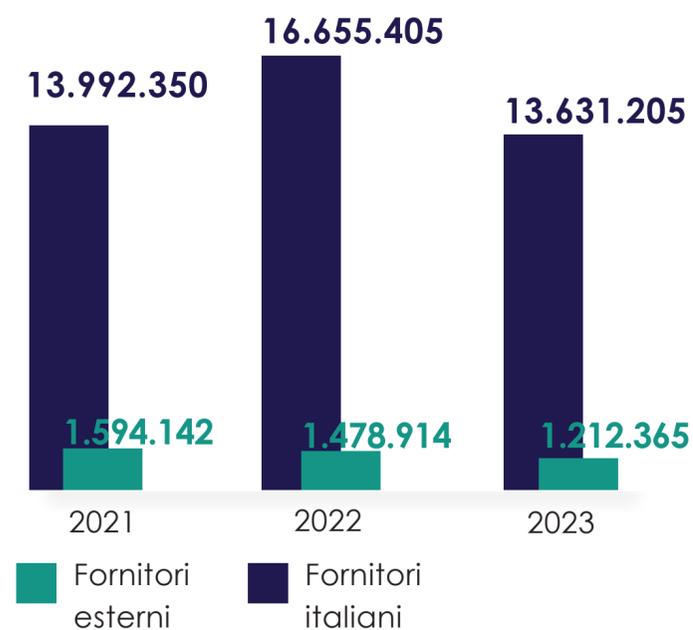


FILIERA CONTROLLATA

La produzione di Mario Sirtori nasce nel territorio già dalle fasi di approvvigionamento.

Il controllo della filiera è un elemento fondamentale per il raggiungimento di standard qualitativi elevatissimi che si possono trovare solamente in una filiera quasi totalmente Made in Italy.

ACQUISTI MATERIE PRIME DA FORNITORI LOCALI (€)



Filiera controllata, certificazioni di origine, territorialità: questi sono i criteri alla base delle scelte dei nostri fornitori e partner.

Più del 90% dei nostri acquisti è rivolto a fornitori italiani.

Le materie prime acquistate nell'anno 2023, infatti, provengono per circa il 92 % da fornitori collocati su territorio nazionale. Anche i servizi acquistati nell'anno 2023 sono rivolti prevalentemente a fornitori italiani ed hanno interessato il 94 % del totale.



TECNOLOGIA 4.0

Le nostre scelte sono continuamente rivolte verso alternative sempre più efficienti e sostenibili, che comportino consumi energetici sempre più ridotti.

Attraverso i nostri impianti sempre più digitali ed interconnessi, siamo in grado di operare con un modello di produzione e gestione aziendale più flessibile e produttivo.

TOTALE DEGLI INVESTIMENTI IN
INDUSTRIA (€)



Oggi la competitività delle imprese passa necessariamente attraverso un percorso di rivoluzione tecnologica per favorire i processi di transizione digitale e sostenibilità ambientale. In quest'ottica, la ricerca in Mario Sirtori non si ferma mai.

Nel corso del triennio sono stati spesi più di **4.150.000 €** in impianti e macchinari innovativi secondo i criteri dell'industria 4.0.

ONE by Mario Sirtori

**One è il primo numero,
un punto di partenza.
Un numero che implica
esclusività. Un nome
breve che racchiude due
generazioni di storia.**

ONE è un marchio creato da Mario Sirtori per il settore contract, è il simbolo che esprime un'idea imprenditoriale, un dipartimento aziendale, una struttura pensata appositamente per la ricerca e la produzione.

Una realtà dinamica, che ha tratto e continua a trarre ispirazione e stimoli dalla passione per i tessuti. Con ONE, Mario Sirtori serve studi di architettura, designer e aziende di tutto il mondo con la sua versatile gamma di creazioni, mettendo a disposizione non solo il know-how tecnologico e una linea di produzione completamente autonoma, ma anche la consulenza di tecnici altamente qualificati, tutti formati internamente.

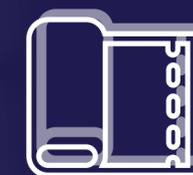
ONE è presente in 5 continenti, concentrati principalmente nelle regioni più importanti per il settore del contract: Europa (Regno Unito, Francia, Germania e Scandinavia), fino ai mercati extra-UE, come Stati Uniti e Giappone.

ONE by Mario Sirtori

FATTURATO

€ 7,447 MLN €

METRI LINEARI DI TESSUTO VENDUTI



240.000

di cui 56.9
di velluti

MERCATI SERVITI



5 CONTINENTI

66 PAESI

Italia
84,35 %

resto del mondo

15,64%



APPENDICE

NOTA METODOLOGICA

Perimetro, scopo e contenuti del Report

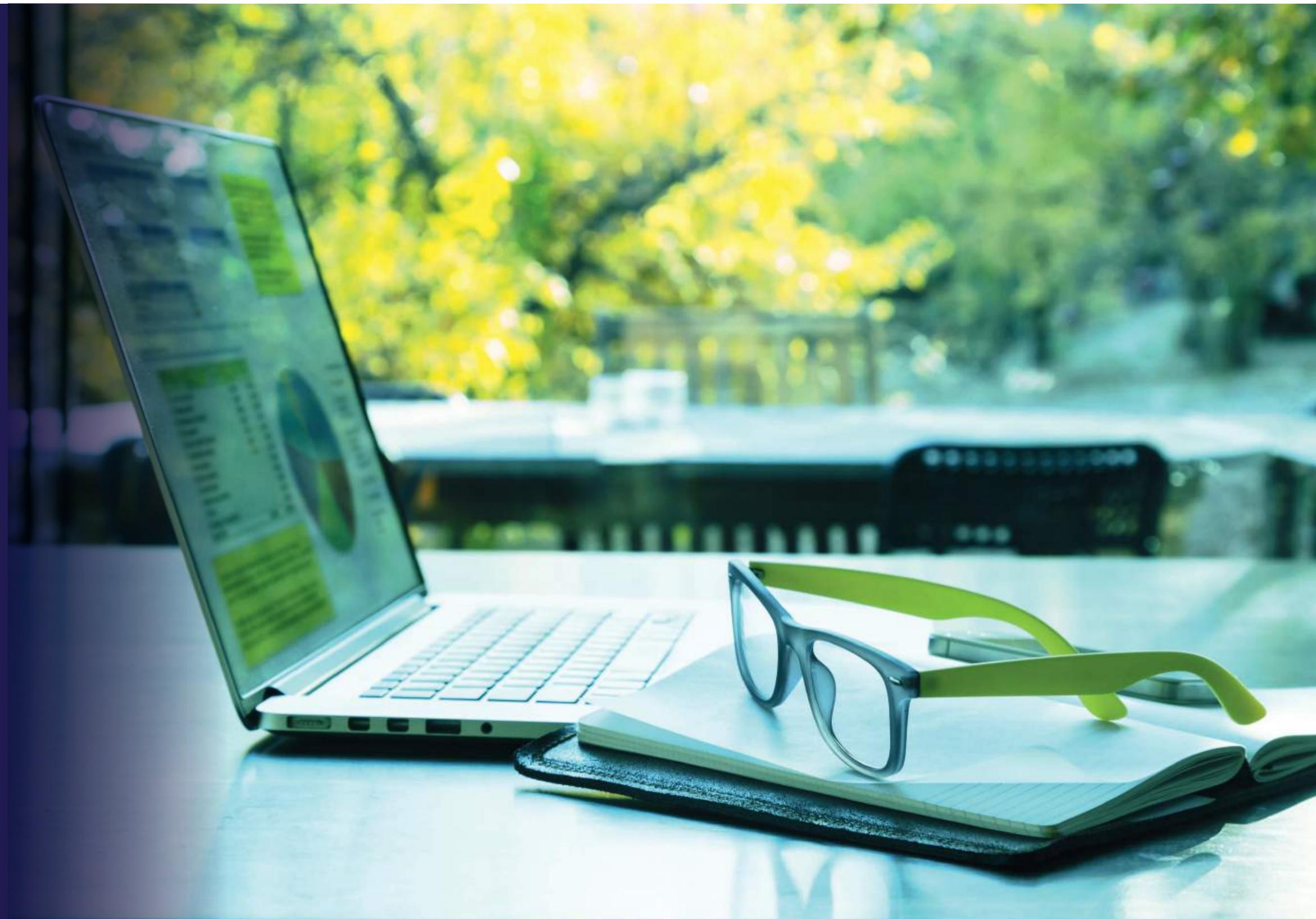
Il presente bilancio di sostenibilità si rivolge a tutti gli stakeholder di Mario Sirtori con lo scopo di dare evidenza delle azioni intraprese rispetto alle tematiche ESG e, con queste, di dare risposta alle aspettative di tutti i portatori di interesse.

Al fine di assicurare la comprensione delle proprie attività, dei suoi risultati e dell'impatto generato, questo documento prende in considerazione l'intero contesto organizzativo, economico, ambientale, sociale sia all'interno che all'esterno delle proprie sedi.

Il presente documento è stato predisposto in conformità agli Standard di rendicontazione "Sustainability Reporting Standards" definiti dal Global Reporting Initiative (GRI) versione 2021 - opzione "with reference".

A tal proposito, Mario Sirtori avviato un processo di identificazione dei temi "rilevanti" che, a gennaio 2023, sono stati oggetto di confronto con i principali stakeholder interni ed esterni attraverso le modalità descritte nel paragrafo 2 "Analisi di materialità e aspetti materiali".

Al fine di porre in relazioni gli obiettivi dell'Organizzazione con i target stabiliti dalla comunità internazionale, ai temi materiali, sono stati associati i relativi SDGs dell'Agenda 2030 dell'ONU.



PERIMETRO DEL REPORT

Il perimetro di rendicontazione è rappresentato da Mario Sirtori S.p.A. nelle sue sedi di:

Via Papa Giovanni XXIII, 10
(23845) Costamasnaga - Italy

Via Concordia, 4
(20838) Renate Brianza - Italy

All'interno del testo del Report e nella presente nota, ove si trovano le diciture "Mario Sirtori", "Organizzazione" o "Azienda", è da intendersi come Mario Sirtori S.p.A. con i relativi siti produttivi precedentemente indicati.

Viene citata all'interno del testo, ma esclusa dal perimetro di rendicontazione, l'azienda Geman Textile S.r.l. - proprietaria del marchio ONE mariosirtori

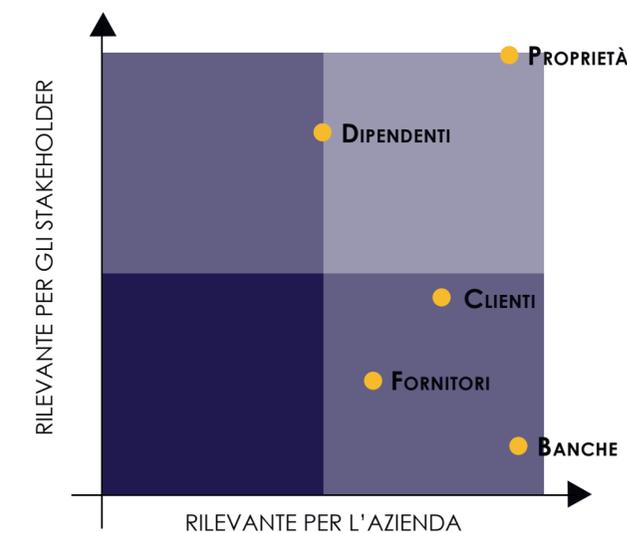
ANALISI DI MATERIALITÀ E ASPETTI MATERIALI

La matrice di materialità si configura come la rappresentazione grafica dei temi "materiali" ovvero quelli prioritari per l'Organizzazione. Tale rappresentazione è l'esito di un percorso di consultazione, analisi e valutazione della rilevanza degli aspetti o temi di materialità definiti sulla base di un elenco elaborato da Mario Sirtori come lista di temi che generano un maggiore impatto sulla propria catena del valore.

La fase di mappatura degli stakeholder parte da un elenco delle parti interessate individuate mediante un coinvolgimento da parte delle funzioni interne. A seguito delle interviste, è emersa la seguente matrice che identifica le principali categorie di stakeholder e il loro rapporto di "dipendenza da" e "influenza verso" l'Organizzazione.

Il processo di analisi dei temi materiali è stato definito attraverso 3 fasi principali:

- 1 Attività di formazione alle principali funzioni aziendali per l'introduzione dei principi di sostenibilità e delle logiche ESG;
- 2 Mappatura degli stakeholder e loro classificazione secondo una matrice di dipendenza e influenza per l'Organizzazione (i risultati sono riportati di seguito);
- 3 Interviste ai manager delle principali funzioni aziendali al fine di indagare i principali elementi della propria attività, stabilire l'interesse per i temi di sostenibilità e identificare progetti/iniziative rilevanti da poter essere oggetto di rendicontazione specifica;

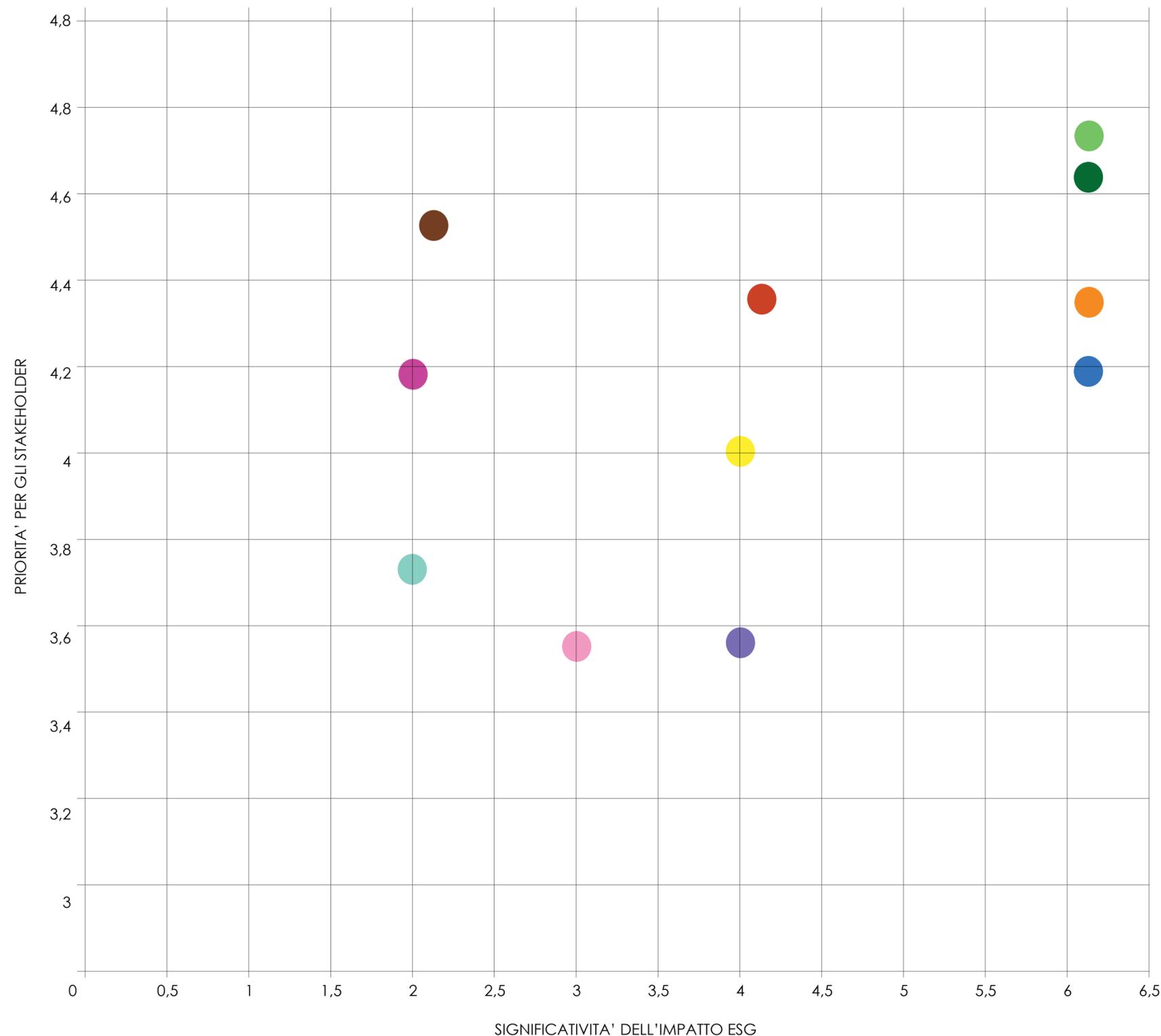


Tutte le interviste sono state condotte sulla base di un format di "domande tipo", che hanno rappresentato un canovaccio da cui far emergere riflessioni, spunti di interesse e considerazioni sul tema. Gli esiti delle interviste sono stati condivisi con la Direzione Aziendale.

Di seguito la lista dei temi presi in considerazione durante le interviste effettuate agli stakeholder:

TEMI	GRI Standard
Corretta gestione della supply chain	GRI 305
Performance economica	GRI 201
Tutela salute e sicurezza sul lavoro	GRI 403
Utilizzo risorse idriche	GRI 303
Gestione energia	GRI 302
Tutela della biodiversità e delle risorse naturali	GRI 304
Gestione rifiuti ed economia circolare	GRI 306
Qualità e innovazione del prodotto	
Gestione delle emissioni in atmosfera	GRI 414
Diversità e pari opportunità	GRI 405 GRI 406
Rapporti con le comunità locali	GRI 413

La priorità dei temi emersa dalle interviste condotte con gli stakeholder interni/esterni, intersecata ad un'opportuna valutazione degli impatti ESG ad essi legati, ha prodotto la seguente matrice d'impatto



- Corretta gestione della supply chain
- Tutela salute e sicurezza sul lavoro
- Gestione energia
- Gestione rifiuti ed economia circolare
- Gestione emissioni in atmosfera
- Rapporti con le comunità locali
- Performance economica
- Utilizzo risorse idriche
- Tutela della biodiversità e delle risorse naturali
- Qualità e innovazione del prodotto
- Diversità e pari opportunità

Il presente report non è stato sottoposto a verifica da parte di Ente Terzo ma, essendo la prima edizione fortemente voluta dalla Direzione Aziendale, rappresenta solo la prima pietra di un percorso di miglioramento che permetterà all'azienda di arrivare alla certificazione dei contenuti del documento. Il Report è inoltre formalmente approvato firmato da Amministratore Delegato attraverso la lettera iniziale di comunicazione agli stakeholder.

DATI E PERIODO DI RENDICONTAZIONE

I dati raccolti sono derivanti dalle attività e processi di Mario Sirtori secondo il perimetro di rendicontazione sopra indicato.

Il periodo di rendicontazione scelto per il report è quello del triennio 2021-2023.

I dati sono aggiornati al 31/12 di ogni anno.

In ottica di miglioramento continuo, in vista delle prossime edizioni del Report, l'azienda si impegna a fornire dati sempre più precisi per quanto riguarda l'intervallo di rendicontazione scelto.



GRI CONTENT INDEX

Dichiarazione d'uso	Mario Sirtori S.p.A. ha preparato il bilancio in conformità con i GRI Standards per il triennio di rendicontazione 2021-2022-2023
GRI 1 utilizzato	GRI 1: Foundation 2021

GRI STANDARD	INFORMATIVA	CAPITOLO
GRI 2: Informativa generale 2021	2-1 Dettagli dell'organizzazione	Capitolo 1
	2-2 Entità incluse nel bilancio di sostenibilità dell'organizzazione	Nota metodologica
	2-3 Periodo di rendicontazione, frequenza e punto di contatto	Nota metodologica
	2-4 Revisione delle informazioni	Nota metodologica
	2-5 Assurance esterna	Non soggetto ad assurance esterna
	2-6 Attività, catena del valore e altri rapporti di Business	Capitolo 4.1
	2-7 Dipendenti	Capitolo 2.1
	2-8 Lavoratori non dipendenti	Capitolo 2.1
	2-9 Struttura e composizione della Governance	Capitolo 1.3
	2-10 Nomina e selezione del massimo organo di governo	Capitolo 1.3
	2-11 Presidenza del massimo organo di governo	Capitolo 1.3
	2-22 Dichiarazione sulla strategia di sviluppo sostenibile	Lettera agli SH
	2-29 Modalità di coinvolgimento degli stakeholder	Nota metodologica
	2-30 Accordi di contrattazione collettiva	

GRI 3: Temi Materiali 2021	3-1 Procedura per la determinazione dei temi materiali	Nota metodologica
	3-2 Elenco dei temi materiali	Nota metodologica
	3-3 Gestione dei temi materiali	Nota metodologica
GRI 201: Performance Economica 2016	201-1 Valore economico direttamente generato e distribuito	Capitolo 1.4
GRI 202: Presenza sul Mercato 2016	202-2 Quota di senior management assunto dalle comunità locali	Capitolo 2.1
GRI 204: Pratiche di Approvvigionamento 2016	204-1 Proporzioni di spesa verso fornitori locali	Capitolo 4.3
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati per peso o volume	Capitolo 4.2
	301-2 Materiali utilizzati che provengono da riciclo	Capitolo 4.2
	301-3 Prodotti recuperati e relativi materiali di imballaggio	Capitolo 4.2
GRI 302: Energia 2016	302-1 Energia consumata all'interno dell'organizzazione	Capitolo 3
	302-4 Riduzione dei consumi energetici	Capitolo 3
	302-5 Riduzione dei requisiti energetici di prodotti e servizi	
GRI 303: Acqua e Scarichi 2018	303-1 Interazione con l'acqua come risorsa condivisa	Capitolo 3
	303-2 Gestione degli impatti degli scarichi idrici	Capitolo 3
	303-3 Prelievo idrico	Capitolo 3
	303-4 Scarico idrico	Capitolo 3
	303-5 Consumo idrico	Capitolo 3

GRI STANDARD	INFORMATIVA	CAPITOLO
GRI 305: Emissioni 2016	305-1 Emissioni dirette di GHG (Scope 1)	Capitolo 3
	305-2 Emissioni indirette di GHG da consumi energetici (Scope 2)	Capitolo 3
GRI 306: Rifiuti 2020	306-1 Produzione di rifiuti e impatti significativi associati ai rifiuti	Capitolo 3
	306-2 Produzione di rifiuti e impatti significativi associati ai rifiuti	Capitolo 3
	306-3 Rifiuti prodotti	Capitolo 3
	306-4 Rifiuti non inviati allo smaltimento	Capitolo 3
	306-5 Rifiuti inviati allo smaltimento	Capitolo 3
GRI 308: Valutazione ambientale dei fornitori 2016	308-2 Impatto ambientale negativo della catena di fornitura e misure messe in atto	Capitolo 3
GRI 401: Occupazione 2016	401-1 Nuove assunzioni e turnover	Capitolo 2
GRI 403: Salute e sicurezza sul lavoro 2018	403-1 Sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro	Capitolo 2.3
	403-2 Identificazione dei pericoli, valutazione dei rischi e indagini sugli incidenti	Capitolo 2.3
	403-3 Servizi di medicina del lavoro	Capitolo 2.3
	403-5 Formazione dei lavoratori in materia di salute e sicurezza sul lavoro	Capitolo 2.3
	403-6 Promozione della salute dei lavoratori	Capitolo 2.3
	403-7 Prevenzione e riduzione degli impatti sulla salute e sicurezza sul lavoro direttamente collegati da relazioni lavorative	Capitolo 2.3
	403-9 Infortuni sul lavoro	Capitolo 2.3
403-10 Malattie professionali	Capitolo 2.3	
GRI 404: Formazione e Istruzione 2016	404-1 Ore medie di formazione annua per dipendente	Capitolo 2.3
GRI 417: Marketing e etichettatura 2016	417-1 Requisiti delle etichettature e informazioni dei prodotti e servizi	Capitolo 3



mariosirtori

Via Papa Giovanni XXIII, 10
(23845) Costamasnaga - Italy

Via Concordia, 4
(20838) Renate Brianza - Italy

Contenuti e grafica
a cura di

